Maanterä
METALLITEOLLISUUDEN RATKAISUT VUODESTA 1941

85 VUOTTA

Huipputason terävintä yhteistyötä

Maanterä yhdistää voimansa vannesahauksen globaalin johtajan kanssa

SHARPEN YOUR EDGE.™

ASIANTUNTEVA TUKI
LENOX-asiantuntijat tukevat yrityksesi toimintaa auttaen sinua optimoimaan prosessit ja maksimoimaan tuottavuuden.

PROSESSIEN OPTIMOINTI
Tuottavuuden asiantuntijat työskentelevät kanssasi prosessien ja koulutusten mukauttamiseksi, jolloin ne tarjoavat luotettavaa tehokkuutta koko toimintaasi koskien.

DIGITAALISET RATKAISUT
Huippuluokan työkalut tuottavat reaaliaikaista tietoa, joka mahdollistaa ennakoivan operatiivisen johtamisen ja tukee jatkuvaa kehittämistä.

TUOTERYHMÄT

YLEINEN SAHAUS

- Monipuolisuutta vaativat työt
- Pienemmät sahat
- Laaja materiaalivalikoima

KORKEAN SUORITUSKYVYN SAHAUS

- Suuremmat sahausnopeudet
- Pidempi terän käyttöikä vaaditaan
- Korkean tuotantokapasiteetin sahat
- Suorituskykyä mittaavat asiakkaat

VAIKEIMMIN SAHATTAVAT METALLIT

- Vaativat ja haastavat käyttötarkoitukset
- Korkean tuotantokapasiteetin sahat
- Suorituskykyä mittaavat asiakkaat

	EI RAUTAA SISÄLTÄVÄ ALUMIINI	HIILI-TERÄKSET	RAKENNE-TERÄKSET	SEOSTERÄKSET	LAAKERI- JA MUOTTI-TERÄKSET	TYÖKALU- JA RUOSTUMATTO-MAT TERÄKSET	PH- JA DUPLEX-KÄSITELLYT RUOSTUMATTO-MAT TERÄKSET	TITAANI- JA NIKKELIPOHJAI-SET SEOKSET
BI-METALLI	HELPPO ←				TYÖSTETTÄVYYS			→ VAIKEA
KÄYTTÖ	METALWOLF™ DIEMASTER™ 2, CLASSIC™, CLASSIC PRO™							
SUORITUSKYKY	ALLOYWOLF™ QXP™		RX+™ & HRX™	ALLOYWOLF™ QXP™				
					ALLOYWOLF™ CONTESTOR GT® & CONTESTOR XL™			
	ALLOYWOLF™ ARMOR® QXP™		ARMOR® RX+™	ALLOYWOLF™ ARMOR® QXP™				
TUOTANTO				ALLOYWOLF™ ARMOR® GT®				

	EI RAUTAA SISÄLTÄVÄ ALUMIINI	KOMPOSIITIT	HIILI- JA SEOSTERÄKSET	LAAKERI- JA MUOTTITERÄKSET	TYÖKALU- JA RUOSTUMATTOMAT TERÄKSET	TITAANI- JA NIKKELIPOHJAISET SEOKSET	PINTAKARKAISTUT MATERIAALIT
KOVAMETALLI	HELPPO ←			TYÖSTETTÄVYYS			→ VAIKEA
ERIKOISALA		MASTER GRIT®					MASTER GRIT®
		HRC®					HRC®
	METALWOLF™ TRI-MASTER®						
SUORITUSKYKY	METALWOLF™ CAST MASTER™						
			AEROWOLF™ GEN-TECH™				
			ALLOYWOLF™ VERSA PRO™				
					AEROWOLF™ TRI-TECH PRO™		
					AEROWOLF™ MAX CT™		
TUOTANTO			AEROWOLF™ ARMOR ® VP™				

KESKEISET ASIAKASTEOLLISUUDET

MAATALOUS		LIIKENNE		ILMAILU	
RAKENNUS		ENERGIA		PUOLUSTUS	
YLEINEN TYÖSTÖ		TERÄS-TEOLLISUUS / HUOLTO-KESKUKSET		ENERGIA	

TÄRKEIMMÄT OMINAISUUDET

CLASSIC™ / CLASSIC PRO™ — YLEISKÄYTTÖ

RX+® — RAKENNEPUTKET JA NIPPUSAHAUS
- TEOLLISUUDEN JOHTAVA RATKAISU
- PARAS PUTKILLE/PUTKISTOILLE
- AINUTLAATUINEN HAMMASMUOTO

HRX™ — PARAS NIPUILLE
- PARAS PURISTUSKOHTEISIIN
- LAAJAT POIKKILEIKKAUKSET
- RASKAAT SEINÄPALKIT

ARMOR® RX+™
- NOPEIMMAT SAHAUSNOPEUDET
- ERINOMAINEN KUIVALASTUAMISEEN

CLASSIC™ & CLASSIC PRO™

MONIPUOLINEN BI-METALLI

NOPEUS
KÄYTTÖIKÄ
MONIPUOLI-SUUS
VIIMEISTELY

LEVEYS X PAKSUUS		VAIHTELEVA HAMMASJAKO TPI										SUORA HAMMASJAKO TPI						
IN	MM	1.4/2.0	2/3	3/4	4/6	5/8	6/8	6/10	8/12	10/14	14/18	3H	4H	6H	10	14	18	24
1/4 x .025	6.4 x 0.64									X	W			X				
1/4 x .035	6.4 x 0.90									X				X				
3/8 x .025	9.5 x 0.64									X	W							
3/8 x .035	9.5 x 0.90												X	X	X			
1/2 x .020 †	12.7 x 0.50 †									X	W					W	W	X
1/2 x .025	12.7 x 0.64							X	X	X	W		X	X		X	X	
1/2 x .035	12.7 x 0.90											X	X	X	X	W		
3/4 x .035	19 x 0.90				•	•	•	•	•	•						W	W	
1 x .035	27 x .0.90		O	O	•O	•O	•	•	•	•							W	
1-1/4 x .042	34 x 1.07		O	O	•O	•O	•	•	•									
1-1/2 x .050	41 x 1.27	O	O	O*	O	O												
2 x .050	54 x 1.27		O	O	O													
2 x .063	54 x 1.60	O	O*	O*														

o - CLASSIC PRO - määrittely | x - DIEMASTER 2 -määrittely | • - CLASSIC - määrittely | † - Matrix Edge | * - Saatavilla myös Extra Heavy -sarjan puristumisen estämiseksi | w - Aaltomainen hammasmuoto

RX+™ & HRX™

TEKNINEN BI-METALLI RAKENTEELLISILLE PUTKILLE JA NIPUILLE

RX+®
NOPEUS
KÄYTTÖIKÄ
MONIPUOLI-SUUS
VIIMEISTELY

HRX+®
NOPEUS
KÄYTTÖIKÄ
MONIPUOLI-SUUS
VIIMEISTELY

RX+®

LEVEYS X PAKSUUS		TPI						
IN	MM	2/3	3/4	4/6	5/7	5/8	6/10	10/14
3/4 x .035	19 x 0.90			X		X		X
1 x .035	27 x 0.90		X	X	X	X	X	X
1-1/4 x .042	34 x 1.07	X	X*	X*		X		
1-1/2 x .050	41 x 1.27	X*	X*	X*		X		
2 x .050	54 x 1.27	X	X*	X		X		
2 x .063	54 x 1.60	X*	X*	X				
2-5/8 x .063	67 x 1.60	X*	X*	X				

* - Saatavilla myös Extra Heavy -sarja puristumisen estämiseksi.

HRX+®

LEVEYS X PAKSUUS		TPI				
IN	MM	1.4/2.0	2/3	3/4	4/6	5/7
1-1/4 X .042	34 x 1.07				X	X
1-1/2 x .042	41 x 1.07		X	X	X	
2 x .063	54 x 1.60		X*	X*	X	
2-5/8 x .063	67 x 1.60	X	X*	X*		

* - Saatavilla myös Extra Heavy -sarja puristumisen estämiseksi.

ARMOR® RX+™

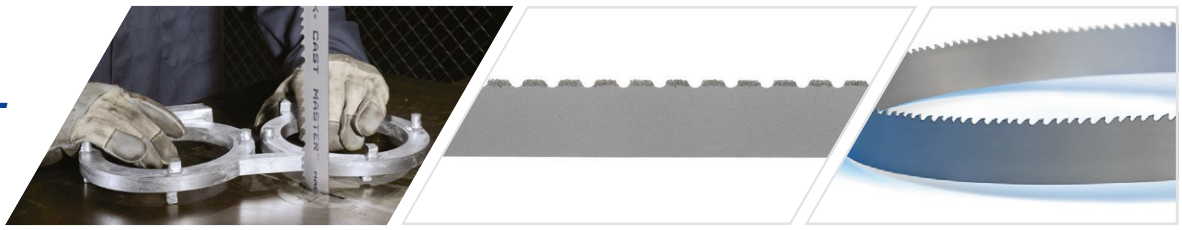
PINNOITETTU BI-METALLI RAKENNESAHAUKSEEN

NOPEUS
KÄYTTÖIKÄ
MONIPUOLI-SUUS
VIIMEISTELY

LEVEYS X PAKSUUS		TPI		
IN	MM	2/3	3/4	4/6
1-1/4 X .042	34 x 1.07		X	X
1-1/2 x .050	41 X 1.27	X	X*	X*
2 x .063	54 x 1.60	X	X*	
2-5/8 x .063	67 X 1.60		X	

* - Saatavilla myös Extra Heavy -sarja puristumisen estämiseksi.

TÄRKEIMMÄT OMINAISUUDET



TRI-MASTER®/ CAST MASTER™	MASTER GRIT®	HRc®
ALUMIINI JA EI RAUTAA SISÄLTÄVÄT	ERIKOISKÄYTTÖALA	
SULKULAITTEET JA VENTTIILIT	GRIT-EDGE	0° RINTAKULMA
SUURNOPEUSTYÖSTÖ	KOMPOSIITIT	PINTAKARKAISTUT MATERIAALIT
ERINOMAINEN PINNANLAATU		62+ HRc

TRI-MASTER®

YLEINEN KOVAMETALLI

NOPEUS
KÄYTTÖIKÄ
MONIPUOLI-SUUS
VIIMEISTELY

LEVEYS X PAKSUUS		TPI		
IN	MM	2/3	3	3/4
1/2 x .025	12.7 x 0.64		X	
3/4 x .035	19 x 0.90		X	
1 x .035	27 x 0.90	X	X	X
1-1/4 x .042	34 x 1.07	X	X	X
1-1/2 x .050	41 x 1.27	X		X

CARBIDE BANDSAW BLADES™ SELECT MODELS

CAST MASTER™

KOVAMETALLI VALIMOTEOLLISUUTEEN - SULKULAITTEIDEN JA VENTTIILIEN SAHAAMISEEN

NOPEUS
KÄYTTÖIKÄ
MONIPUOLI-SUUS
VIIMEISTELY

LEVEYS X PAKSUUS		TPI			
IN	MM	0.9/1.1	1.4/2	2/3	3
1/2 x 025	12.7 x 0.64				X
3/4 x .035	19 x 0.90				X
1 x .035	27 x 0.90			X	X
1-1/4 x .042	34 x 1.07		X	X	X
1-1/2 x .050	41 x 1.27		X*	X	
2 x .063	54 x 1.60	X			
3 x .063	80 x 1.60	X			

* - Voimakas rakenne moottorilohkojen sahaamiseen.

CARBIDE BANDSAW BLADES™ SELECT MODELS

MASTER GRIT®

KOVAMETALLI GRIT-EDGE

NOPEUS
KÄYTTÖIKÄ
MONIPUOLI-SUUS
VIIMEISTELY

GRIT-EDGE LEVEYS X PAKSUUS		URITETTU			JATKUVA
IN	MM	MED	MED - COARSE	COARSE	MED
3/8 x .025	9.5 x 0.64		X		
1/2 x .025	12.7 x 0.64	X	X		X
3/4 x .032	19 x 0.80		X		
1 x .035	27 x 0.90		X	X	
1-1/4 x .042	34 x 1.07			X	
1-1/2 x .050	41 x 1.27			X	

CARBIDE BANDSAW BLADES™ SELECT MODELS

HRc®

KOVAMETALLI PINTAKARKAISTUILLE MATERIAALEILLE

NOPEUS
KÄYTTÖIKÄ
MONIPUOLI-SUUS
VIIMEISTELY

LEVEYS X PAKSUUS		TPI		
IN	MM	2/3	3	3/4
1 x .035	27 x 0.90		X	
1-1/4 x .042	34 x 1.07		X	X
1-1/2 x .050	41 x 1.27			X
2 x .063	54 x 1.60	X		

CARBIDE BANDSAW BLADES™ SELECT MODELS

QXP™

MONIPUOLINEN BI-METALLI KORKEAT TUOTANTONOPEUDET

NOPEUS
KÄYTTÖIKÄ
MONIPUOLI-SUUS
VIIMEISTELY

LEVEYS X PAKSUUS		TPI					
IN	MM	1.0/1.3	1.5/2.0	2/3	3/4	4/6	5/8
3/4 x .035	19 x 0.90					X	
1 x .035	27 x 0.90				X	X	X
1-1/4 x .042	34 x 1.07			X	X	X	X
1-1/2 x .050	41 x 1.27			X	X	X	
2 x .063	54 x 1.60		X	X	X	X	
2-5/8 x .063	67 x 1.60	X	X	X	X		
3 x 063	80 x 1.60	X	X				

ARMOR QXP™

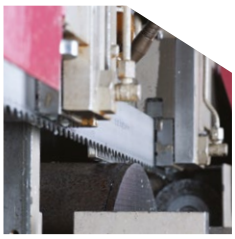
PINNOITETTU BI-METALLI MAKSIMOITUUN TUOTTAVUUTEEN

NOPEUS
KÄYTTÖIKÄ
MONIPUOLI-SUUS
VIIMEISTELY

LEVEYS X PAKSUUS		TPI			
IN	MM	1.0/1.3	1.5/2.0	2/3	3/4
1-1/2 x .050	41 x 1.27			X	X
2 x .063	54 x 1.60			X	X
2-5/8 x .063	67 x 1.60	X	X		

CONTESTOR GT®

BI-METALLI VAIKEASTI SAHATTAVILLE MATERIAALEILLE



NOPEUS
KÄYTTÖIKÄ
MONIPUOLI-SUUS
VIIMEISTELY

LEVEYS X PAKSUUS		TPI					
IN	MM	0.7/1.0	1.0/1.3	1.4/2.0	2/3	3/4	4/6
1 x .035	27 x 0.90				X	X	X
1-1/4 x .042	34 x 1.07			X	X	X	X
1-1/2 x .050	41 x 1.27			X	X	X	X
2 x .050	54 x 1.27		X	X	X		
2 x .063	54 x 1.60	X	X	X	X	X	
2-5/8 x .063	67 x 1.60	X	X*	X	X		
3 x .063	80 x 1.60	X	X	X			

* - Saatavilla myös Extra Heavy -sarja puristumisen estämiseksi

CONTESTOR XL™

BI-METALLI VAIKEASTI SAHATTAVILLE MATERIAALEILLE

NOPEUS
KÄYTTÖIKÄ
MONIPUOLI-SUUS
VIIMEISTELY

LEVEYS X PAKSUUS		TPI				
IN	MM	0.7/1.0	1.0/1.3	1.4/2.0	2/3	3/4
1-1/4 x .042	34 x 1.07				X	X
1-1/2 x .050	41 x 1.27			X	X	X
2 x .063	54 x 1.60		X	X	X	X
2-5/8 x .063	67 x 1.60	X	X	X		
3 x .063	80 x 1.60	X	X			

ARMOR® GT®

PINNOITETTU BI-METALLI MAKSIMOITUUN TUOTTAVUUTEEN

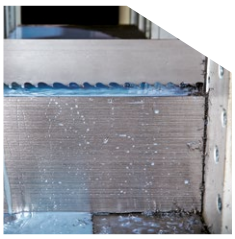
NOPEUS
KÄYTTÖIKÄ
MONIPUOLI-SUUS
VIIMEISTELY

LEVEYS X PAKSUUS		TPI				
IN	MM	0.7/1.0	1.0/1.3	1.4/2.0	2/3	3/4
1-1/2 x .050	41 x 1.27				X	X
2 x .050	54 x 1.27				X	
2 x .063	54 x 1.60			X	X	
2-5/8 x .063	67 x 1.60		X	X		
3 x .063	80 x 1.60	X	X			

CONTESTOR XL

VERSA PRO™

KOVAMETALLI ÄÄRIMMÄISEEN MONIPUOLISUUTEEN



NOPEUS
KÄYTTÖIKÄ
MONIPUOLI-SUUS
VIIMEISTELY

LEVEYS X PAKSUUS		TPI				
IN	MM	0.9/1.1	1.0/1.4	1.4/2.0	2/3	3/4
1-1/4 x .042	34 x 1.07			X	X	X
1-1/2 x .050	41 x 1.27			X	X	X
2 x .050	54 x 1.27			X	X	
2 x .063	54 x 1.60	X	X	X	X	X
2-5/8 x .063	67 x 1.60	X	X	X	X	
3 x .063	80 x 1.60	X		X		

LENOX HONEX TECHNOLOGY™

CARBIDE BANDSAW BLADES™ SELECT MODELS

GUARANTEED GTO TRIAL ORDER

KOKEILUTILAUSTAKUU

Asiantuntijoidemme suosittelemat ja ylivertaiset LENOX-terät takaavat paremman suorituskyvyn kuin nykyinen ratkaisusi - tai saat rahasi takaisin.

WAVE TECH®

PARANNETTU TERÄ KARKAISTUJEN METALLIEN SAHAUKSEEN

PARANNETTU SAHAUSKYKY

Suunniteltu terän takareunan parannus luo ainutlaatuisen sahausliikkeen, joka lisää hampaan läpäisykykyä ilman koneen lisäsyöttöpainetta.

PITKÄ TERÄN KÄYTTÖIKÄ

Yhtiön oma muotoiltu malli tasapainottaa hampaan läpäisykykyä ja sahausvoimaa optimoiden lastunpoistoa ja alentaen kitkan aiheuttamaa kulumista. Tarkkuusviistetty terän takareuna alentaa teräjännitystä ja minimoi terän katkeamisia.

NOPEAMPI SAHAUSNOPEUS*

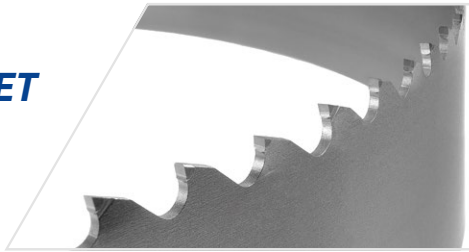
Mallin ansiosta syntyvä edestakainen liike parantaa sahaustehokkuutta ja -nopeutta läpäisemällä kovan työkerroksen.

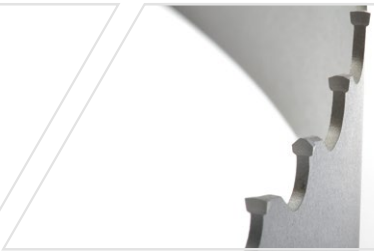
* Verrattuna vakiotyyppisiin LENOX-vannesahanteriin.

TÄRKEIMMÄT OMINAISUUDET

QXP™ & ARMOR QXP™	CONTESTOR GT® / ARMOR®GT® / CONTESTOR XL™	VERSA PRO™ CARBIDE
PEHMEÄT MATERIAALIT (HIILITERÄKSET JA TAVALLISET RUOSTUMATTOMAT TERÄKSET)	VAIKEASTI SAHATTAVAT MATERIAALIT (KUUMATYÖSTÖTERÄKSET JA ILMAILUTEOLLISUUDEN MATERIAALIT)	ÄÄRIMMÄINEN MONIPUOLISUUS
VOIMAKAS GEOMETRIA		KORKEAT TUOTANTONOPEUDET
NOPEAT SAHAUSNOPEUDET	ERINOMAINEN VANHOILLE / VÄHEMMÄN HUOLLETUILLE SAHOILLE / LAAJAT POIKKILEIKKAUKSET	ERINOMAINEN PINNANLAATU

TÄRKEIMMÄT OMINAISUUDET



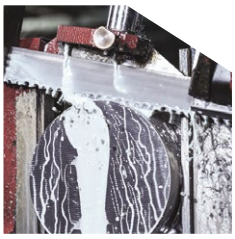


GEN-TECH™ / TRI-TECH PRO™
- SET-TYYPPINEN KOVAMETALLI
- MONIPUOLINEN JA HELPPOKÄYTTÖINEN
- LAAJAT POIKKILEIKKAUKSET

MAX CT™ / ARMOR VP™
- MONILASTUINEN KOVAMETALLI
- VAIKEASTI SAHATTAVAT MATERIAALIT / NOPEAT SAHAUSNOPEUDET
- ERINOMAINEN PINNANLAATU

GEN-TECH™

SET-TYYPPINEN KOVAMETALLI YLEISSAHAUKSEEN



NOPEUS
KÄYTTÖIKÄ
MONIPUOLI-SUUS
VIIMEISTELY

LEVEYS X PAKSUUS		TPI		
IN	MM	0.9/1.1	1.4/2.0	2/3
1-1/4 x .042	34 x 1.07			X
1-1/2 x .050	41 x 1.27		X	X
2 x .063	54 x 1.60		X*	X
2-5/8 x .063	67 x 1.60	X	X	X
3 x 0.63	80 x 1.60	X		

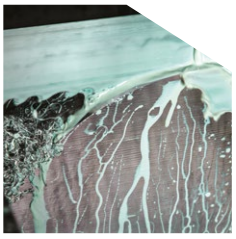
* - Extra heavy set with agressive rake angle to prevent pinching

LENOX HONEX TECHNOLOGY™

CARBIDE BANDSAW BLADES™ SELECT MODELS

MAX CT™

KOVAMETALLI ILMAILUTEOLLISUUDEN SEOKSILLE



NOPEUS
KÄYTTÖIKÄ
MONIPUOLI-SUUS
VIIMEISTELY

LEVEYS X PAKSUUS		TPI				
IN	MM	0.9/1.1	1.0/1.4	1.4/2.0	2/3	3/4
1-1/4 x .042	34 x 1.07			X	X	X
1-1/2 x .050	41 x 1.27			X	X	X
2 x .050	54 x 1.27				X	
2 x .063	54 x 1.60		X	X	X	
2-5/8 x .063	67 x 1.60	X	X	X		
3 x .063	80 x 1.60	X		X		

LENOX HONEX TECHNOLOGY™

CARBIDE BANDSAW BLADES™ SELECT MODELS

TRI-TECH PRO™

SET-TYYPPINEN KOVAMETALLI VAIKEASTI SAHATTAVILLE MATERIAALEILLE

NOPEUS
KÄYTTÖIKÄ
MONIPUOLI-SUUS
VIIMEISTELY

LEVEYS X PAKSUUS		TPI				
IN	MM	0.9/1.1	1.0/1.4	1.4/2.0	2/3	3/4
1-1/4 x .042	34 x 1.07			X	X	X
1-1/2 x .050	41 x 1.27			X	X	X
2 x .063	54 x 1.60	X	X	X	X	X
2-5/8 x .063	67 x 1.60	X	X	X*		
3 x .063	80 x 1.60	X*				

* - Extra Heavy -sarja puristumisen estämiseksi.

LENOX HONEX TECHNOLOGY™

CARBIDE BANDSAW BLADES™ SELECT MODELS

UP TO 2X BLADE LIFE™

ARMOR VP™

PINNOITETTU KOVAMETALLI MAKSIMOITUUN TUOTTAVUUTEEN

NOPEUS
KÄYTTÖIKÄ
MONIPUOLI-SUUS
VIIMEISTELY

LEVEYS X PAKSUUS		TPI				
IN	MM	0.9/1.1	1.0/1.4	1.4/2.0	2/3	3/4
1-1/4 x .042	34 x 1.07			X	X	X
1-1/2 x .050	41 x 1.27			X	X	X
2 x .050	54 x 1.27				X	
2 x .063	54 x 1.60		X	X	X	
2-5/8 x .063	67 x 1.60	X	X	X		
3 x .063	80 x 1.60	X		X		

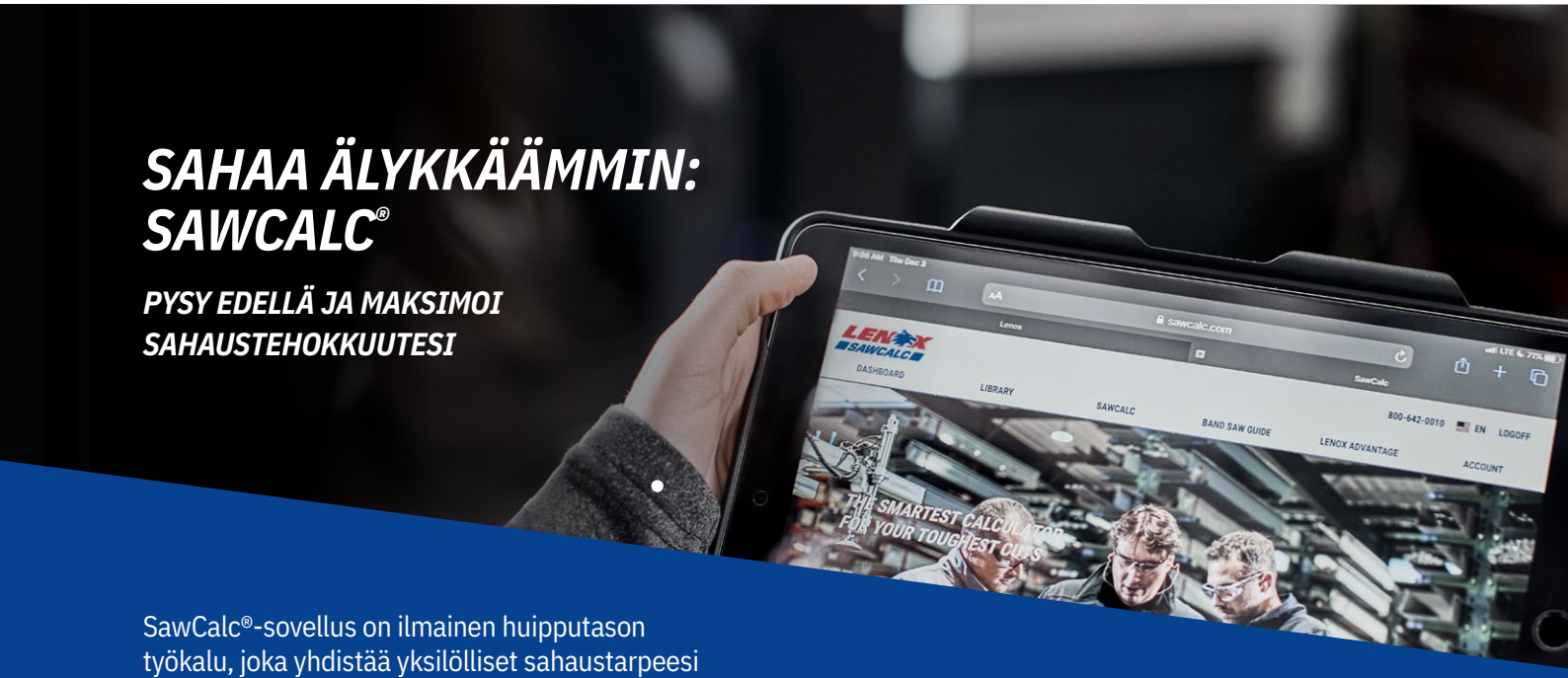
LENOX HONEX TECHNOLOGY™

CARBIDE BANDSAW BLADES™ SELECT MODELS

INCREASE PRODUCTIVITY UP TO 2X FASTER CUTTING RATES

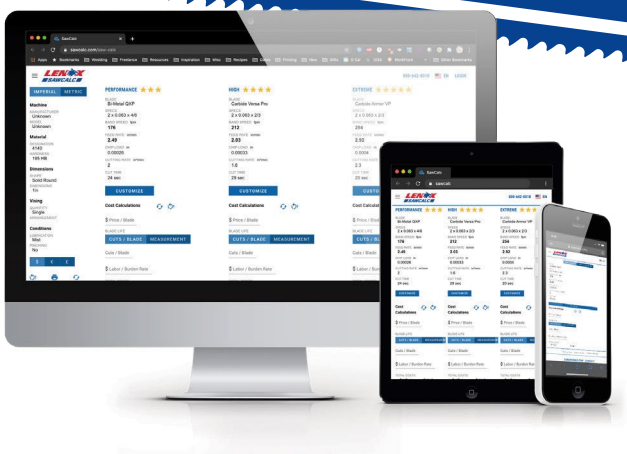
SAHAA ÄLYKKÄÄMMIN: SAWCALC®

PYSY EDELLÄ JA MAKSIMOI SAHAUSTEHOKKUUTESI



SawCalc®-sovellus on ilmainen huipputason työkalu, joka yhdistää yksilölliset sahaustarpeesi ihanteellisen LENOX-sahanterän ominaisuuksiin ja sahausparametreihin - varmistaa oikean lopputuloksen joka sahauskerralla.

- **NOPEA JA HELPOSTI KÄYTETTÄVÄ KÄYTTÖLIITTYMÄ**
- **MUKAUTETUT SUOSITUKSET SAHAUSTEHOKKUUDEN OPTIMOINTIIN**
- **LUO JA HALLINNOI AINUTLAATUISIA KÄYTTÄJÄPROFIILEJA**
- **JAA SUOSITUKSET TIIMISI JA MUIDEN KOHTEIDEN KANSSA**



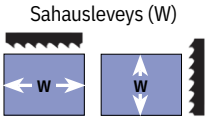
KÄYTÄ SUOSIKKILAITETTASI

Optimoitu useille eri alustoille.

BI-METALLIHAMPAIDEN VALINTA

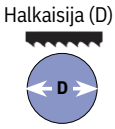
1. Määritä sahattavan materiaalin koko ja muoto
2. Valitse käytettävä taulukko (neliömäiset kiinteät, pyöreät kiinteät tai putket/rakenteet)
3. Katso TPI-luku (hampaita tuumalla) materiaalikoon vierestä

KIINTEÄ NELIÖ-/SUORAKAIDEPROFIILI Paikallista sahausleveys (W)



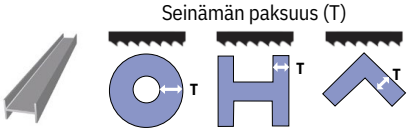
SAHAUSLEVEYS																								
IN	.1	.2	.3	.4	.5	.6	.7	.8	.9	1	2	5	10	15	20	25	30	35	40	45	50			
MM	2.5	5	7.5	10	12.5	15	17.5	20	22.5	25	50	125	250	375	500	625	750	875	1000	1125	1250			
TPI	14/18	10/14	8/12	6/10	6/8	5/8	4/6	3/4	2/3	1.5/2.0	1.4/2.0	1.0/1.3	0.7/1.0											

PYÖREÄ KIINTEÄ PROFIILI Paikallista sahaushalkaisija (D)



HALKAISIJA																								
IN	.1	.2	.3	.4	.5	.6	.7	.8	.9	1	2	5	10	15	20	25	30	35	40	45	50			
MM	2.5	5	7.5	10	12.5	15	17.5	20	22.5	25	50	125	250	375	500	625	750	875	1000	1125	1250			
TPI	14/18	10/14	8/12	6/10	6/8	5/8	4/6	3/4	2/3	1.5/2.0	1.4/2.0	1.0/1.3	0.7/1.0											

PUTKET/PUTKISTOT/RAKENTEET
Paikallista seinämän paksuus (T)



SEINÄMÄN PAKSUUS																								
IN	.05	.10	.15	.20	.25	.30	.40	.50	.60	.70	.80	.90	1	1.5	2									
MM	1.25	2.5	3.75	5	6.25	7.5	10	12.5	15	17.5	20	22.5	25	37.5	50									
TPI	14/18	10/14	8/12	6/10	6/8	5/8	4/6			3/4			2/3											

NIPPU-/PINOTUT MATERIAALIT:

Valitse oikea hampaita tuumalla (TPI) -määrä nippu- tai pinotuille materiaaleille etsimällä suositeltu TPI yksittäiselle kappaleelle ja valitse yhtä karkeampi hammasväli nipun sahaamista varten.

KOVAMETALLIVANNESAHANTERÄT

KOVAMETALLIHAMPAIDEN VALINTA

AEROWOLF™ MAX CT™ • METALWOLF™ CAST MASTER™ • ALLOYWOLF™ VERSA PRO™
AEROWOLF™ ARMOR VP™ • AEROWOLF™ GEN-TECH™

SAHAUSLEVEYS TAI -HALKAISIJA														
IN	1	2	3	4	5	6	7	8	10	11	14	16	18	20+
MM	25	50	75	100	125	150	175	200	250	275	350	400	450	500+
									0.9/1.1					
								1.0/1.4						
						1.4/2.0								
	2/3													
	3/4													

METALWOLF™ TRI-MASTER®• METALWOLF™ HRc® • METALWOLF™ CAST MASTER™

SAHAUSLEVEYS TAI -HALKAISIJA										
IN	1	2	3	4	5	6	7	8	10	11
MM	25	50	75	100	125	150	175	200	250	275
			2/3							
		3								
	3/4									

Huomautus: Alumiini ja muut pehmeät materiaalit, joita sahataan erittäin korkealla vannesahan nopeudella, saattavat vaikuttaa hampaan valintaan.
Lisätietoja saat soittamalla LENOX-yhtiön tekniseen tukeen numerossa 1-800-642-0010 tai vierailemalla verkkosivustolla sawcalc.com.

NOPEUSKARTTA

MATERIAALIT		AEROWOLF™ ARMOR VP™		ALLOYWOLF™ VERSA PRO™ & AEROWOLF™ MAX CT™ & TRI-MASTER®		AEROWOLF™ TRI-TECH PRO™ & AEROWOLF™ GEN-TECH™		METALWOLF™ CASTMASTER™		METALWOLF™ HRc®		BI-METALLI	
TYYPPI	**LAATU**	**FPM**	**MPM**	**FPM**	**MPM**	**FPM**	**MPM**	**FPM**	**MPM**	**FPM**	**MPM**	**FPM**	**MPM**
Alumiiniseokset	2024 5052 6061 7075			200– 8,500*	60– 2600	200– 8,500	60– - 2,600	200– 8,500*	60– 2600			300+	85+
Kupariseokset	CDA 220 CDA 360 Cu Ni (30%) Be Cu			240 300 220 180	75 90 65 55	240 300 220 180	73 91 67 55	210 295 200 160	65 90 60 50	280	85	210 295 200 160	65 90 60 50
Pronssiseokset	AMPCO 18 AMPCO 21 AMPCO 25 Lyijyllinen tinapronssi Al-pronssi 865 Mn-pronssi 932 937			205 180 115 300 200 220 300 300	60 55 35 90 60 65 90 90	205 180 115 300 180 220 300 300	62 55 35 91 55 67 91 91	180 160 110 290 150 215 280 250	55 50 35 90 45 65 85 75			180 160 110 290 150 215 280 250	50 55 35 90 45 65 85 75
Messinkiseokset	Hylsymessinki Punametalli (85 %) Laivastomessinki			260 230	80 70	240 230	73 70			220 200	65 60	220 200	65 60
Lyijyllinen Helposti työstettävä Niukkahiiliset teräkset	1145 1215 12L14	370 425 450	115 130 135	290 325 350	88 99 107	290 325 350	88 99 107					270 325 350	80 100 105
Rakenneteräkset	A36	350	105	240	73							250	75
Niukkahiiliset teräkset	1008 1018 1030	310 290	95 90	300 260	90 80	250 240	76 73			270** 250**	80 75	270 250	80 75
Keskihiiliset teräkset	1035 1045	285 275	85 85	240 240	73 73	230 220	70 67			240** 230**	75 70	240 230	75 70
Runsashiiliset teräkset	1060 1080 1095	260 250 240	80 75 75							200** 195** 185**	60 60 55	200 195 185	60 60 55
Mn-teräkset	1541 1524	260 240	80 75									200 170	60 50
Cr-Mo-teräkset	4140 41L50 4150H	300 310 290	90 95 90	230 230 230	70 70 70	220 250	67 76					225 235 200	70 70 60
Cr-seosteräkset	6150 52100 5160	315 300 315	95 90 95	230 290 230	70 88 70	190 190	58 58					190 195	60 60
Ni-Cr-Mo -teräkset	4340 8620 8640 E9310	300 310 305 315	90 95 95 95	230 280 240 190	70 85 73 60	190 190	58 58					195 215 185 160	60 65 55 50
Niukkaseosteiset työkaluteräkset	L-6	300	90	240	75	240	73					145	45
Vesikarkaistut työkaluteräkset	W-1	300	90	240	65	220	67					145	45
Kylmätyöstö- teräkset	D-2	240	75	210	65	210	64					90	25
Ilmakarkaistut työkaluteräkset	A-2 A-6 A-10	270 240 190	80 75 60	230 220 160	70 65 50	230 220 160	70 67 49					150 135 100	45 40 30
Kuumatyöstö- teräkset	H-13 H-25	240 180	75 55	220 150	55 45	220 150	67 46					140 90	40 25
Öljykarkaistut työkaluteräkset	O-1 O-2	260 240	80 75	240 220	75 65	240 220	73 67					140 135	40 40
Pika- teräkset	M-2 M-10 M-4 M-42 T-1 T-15	140 130 120 100	45 40 35 30	110 105 100 80	35 30 30 25	110 105 100 80	34 32 30 24					105 95 90 60	30 30 25 20
Muottiteräkset	P-3 P-20	300 280	90 85	200 160	60 50	200 160	61 49					180 165	55 50
Iskunkestävät työkaluteräkset	S-1 S-5 S-7	220 200	65 60	190 190	60 60							140 125	40 40
Ruostumattomat teräkset	304 316 410,420 440A 440C	260 240 290 250 240	80 75 90 75 75	220 180 250 200 200	65 55 75 60 60	190 180 250 200 200	58 55 76 61 61			220 180 250 200 200	65 55 75 60 60	115 90 135 80 70	35 25 40 25 20
Erkauttamiskarkaistut ruostumattomat teräkset	17-4 PH 15-5 PH	300 300	90 90	160 140	50 45	160 160	49 49			160 140	50 45	70 70	20 20
Helposti työstettävät ruostumattomat teräkset	420F 301	340 320	105 100	270 230	80 70	270 230	82 70			270 230	80 70	150 125	45 40
Nikkeliseokset	Monel® K-500 Duranickel® 301			90 80	25 25	90 80	27 24					70 55	20 15
Rautapohjaiset superseokset	A286 Incoloy® 825 Incoloy 600 Pyromet® X-15			80 75 90	25 25 25	105 85 90	32 26 27					80 55 70	25 15 20
Nikkelipohjaiset seokset	Inconel® 600 Inconel718 Nimonic® 90 NI-SPAN-C® 902 RENE® 41 Inconel®625 Hastalloy B Waspalloy Nimonic® 75 RENE® 88			85 85 115 75 75	25 25 35 25 25	105 100 105 105 100 105	32 30 32 32 30 32					60 60 60 80 55 50	20 20 20 25 15 15
Titaaniseokset	CP Titanium Ti-6A1-4V	230 230	70 70	180 180	55 55	180 180	55 55					85 65	25 20
Valuraudat	A536 (60-40-18) A536 (120-90-02) A48 (Class 20) A48 (Class 40) A48 (Class 60)	360 175 250 160 115	110 55 75 50 35							300 150 220 160 160	90 45 65 50 50	225 110 160 115 95	70 35 50 35 30

FPM = jalkaa/minuutti | **MPM** = metriä/minuutti. *Metallisahanteriä käytettäessä nopeudella 275 - 350 FPM. **Tyypillisesti karkaistuille ja pintakarkaistuille hiiliteräksille, kovuus enintään 61 Rc.

Maanterä
METALLITEOLLISUUDEN RATKAISUT VUODESTA 1941

LENOX

Uusi ja jännittävä liittouma!

Maanterä ja Lenox yhdistävät voimansa

Maanterä aloittaa yhteistyön johtavan amerikkalaisen vannesahanterien valmistajan, Lenox Inc.in kanssa.

Lenox on ollut arvostettu johtaja sahausteollisuudessa vuodesta 1915 lähtien ja toimittanut korkealaatuisia tuotteita useimpiin teollisiin tarkoituksiin. Yhtiömme sitoutuminen innovointiin ja laatuun takaa, että voimme tarjota mukautettuja ratkaisuja, jotka parantavat tuottavuutta ja tehokkuutta kaikentyyppisissä sovelluksissa.

Maanterä Oy

Tiilenlyöjänkuja 9 B, 01720 Vantaa
Vaihde +358 29 006 130
maantera@maantera.fi
www.maantera.fi