

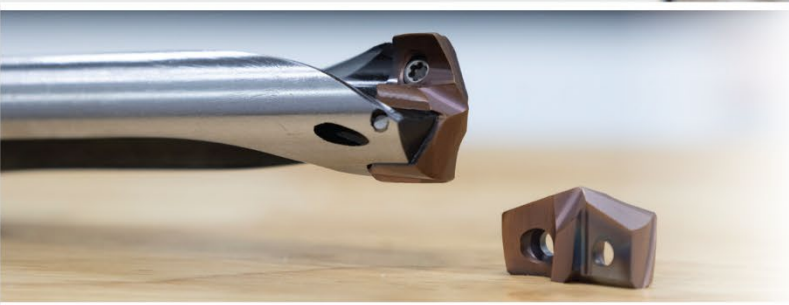
ruostumattoman teräksen poraus-
RATKAISUT

www.alliedmachine.com

GEN3SYS® XT Pro

Ø 12,00 mm - 35,00 (0,4724" - 1,3780")

M-GEOMETRIA RUOSTUMATTOMILLE TERÄKSILLE



Teräpalat on suunniteltu saavuttamaan **optimaalisen poraustuloksen** **M** ISO-määritetyillä materiaaleilla (300- ja 400-sarjat, *super duplex -ruostumaton teräs ja muut kovat materiaalit*).



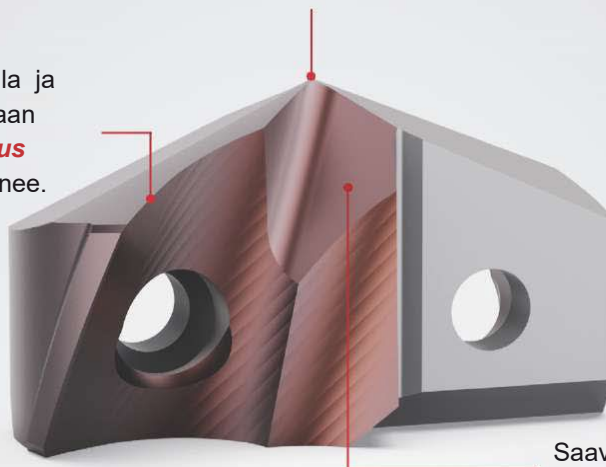
GEN3SYS® XT Pro

RUOSTUMATTOMAN TERÄKSEN M-GEOMETRIA

Ø 12,00 mm - 35,00 mm (0,4724" - 1,3780")

Voidaan porata **suuremmilla syöttöarvoilla** samalla, kun itsekeskittävä kärki mahdollistaa suuremman reiän.

Palan ainutlaatuisella geometrialla ja särmän viimeistelyllä saavutetaan **optimaalinen lastumuodostus** ilman, että terän särmän heikkenee.



Saavuta **teollisuuden johtavan työkalun käyttöaika** ruostumattoman teräksen työstössä AM460-pinnoitteella.

ASIAKASTULOKSET

Projektin profiili: Vetokoukun osa 303 ruostumattomasta teräksestä
Työkaluratkaisu: GEN3SYS XT Pro: Ruostumaton teräs (M) geometria

Parametrit:

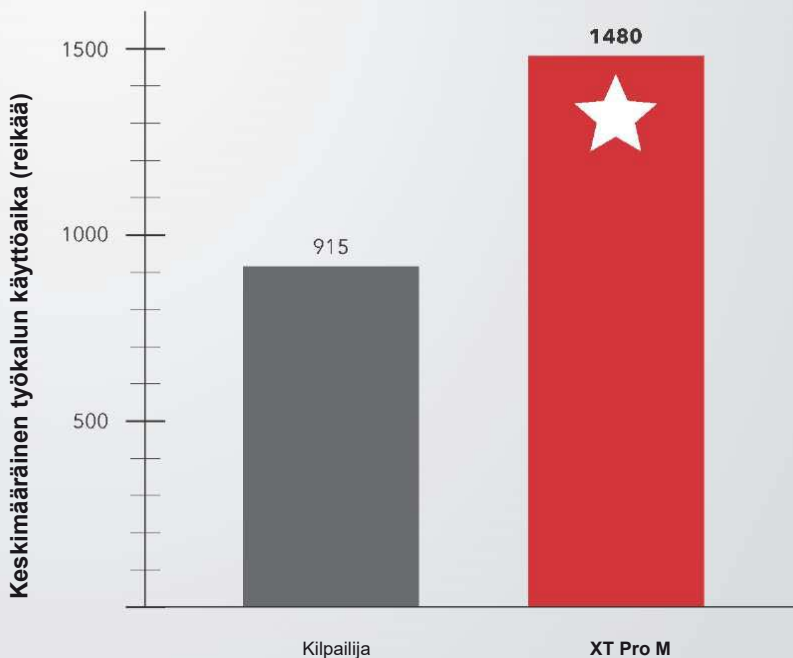
- Reiän halkaisija: 16,00 mm (0,6300")
- Poraussyvyys: 60,96 mm (2,4000")
- Toleranssi: +/- 0,13 mm (0,0050")

Kilpailijan työkalusarja:

- Nopeus: 75,29 m/min (247 SFM)
- Syöttö: 0,20 mm/kierr. (0,0080 IPR)
- pöytäsyöttö: 304,8 mm/min (12 IPM)
- Terän kestoaika: **915 reikää**

GEN3SYS XT Pro M-geometria:

- Nopeus: 85,34 m/min (280 SFM)
- Syöttö: 0,18 mm/kierr. (0,0071 IPR)
- pöytäsyöttö: 304,8 mm/min (12 IPM)
- Terän kestoaika: **1480 reikää**



Allied Machine tarjoaa ammattimaisen tukipalvelun. Olipa kyseessä tarjous, testi tai sovellusratkaisu, hyvin koulutettu insinööri on valmiina auttamaan.

www.alliedmachine.com/contactus

Materiaalin tilausnumero: XTM-FL_EU-EN

Copyright © 2024 Allied Machine and Engineering Corp. - Kaikki oikeudet pidätetään.

Kaikki ®-symbolilla merkityt tavaramerkit ovat rekisteröity Yhdysvalloissa tai muissa maissa.



**ALLIED MACHINE
& ENGINEERING**

WOHLHAUPTER®

Holemaking Solutions for Today's Manufacturing