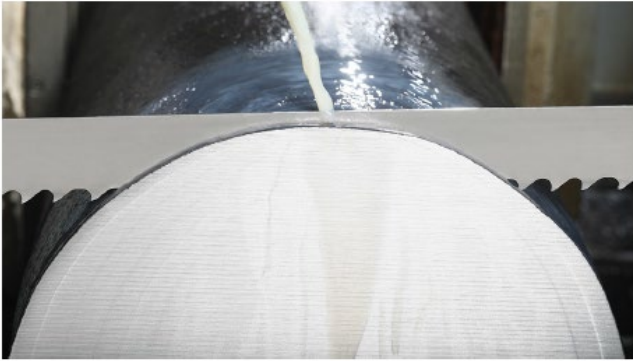





MARADUR®

Edullinen tapa päästä WIKUS-kovametallien maailmaan umpimateriaalien ja paksuseinäisten putkien osalta



 Tuotetaso 1

 Vino hammas (Hook-tyyppinen)

 Umpimateriaalit

Vannesahanterän paksuus 27 x 0,90–80 x 1,60 mm



Vannesahanterän paksuus 1–1/16 x 0,035 - 3-1/8 x 0,063 tuumaa

Tuotetiedot

MARADUR® - Edullinen tapa päästä WIKUS-kovametallien maailmaan umpimateriaalien ja paksuseinäisten putkien osalta

Tutustu MARADUR®:iin - uuteen, monipuoliseen kovametallivannesahanterään, jolla pääset WIKUS-kovametallien maailmaan

MARADUR® tarjoaa erittäin joustavan ratkaisun rakenne-, työkalu- ja nuorrutusterästen sahaamiseen, ja se soveltuu sekä umpimateriaalien että paksuseinäisten putkien työstöön.

Huippuluokan tuotantotekniikoiden ansiosta MARADUR® tarjoaa useita etuja:

- **Ei investointikustannuksia koneisiin** Voidaan käyttää myös koneissa ilman kovametallipakettia ja joissa moottorin teho on pieni.
- **Tarkkuusharitus** Takaa puhtaan ja tarkan sahaustuloksen.
- **Innovatiivinen, tarkasti hiottu leikkausgeometria** Korkeaan sahaustehoon.

MARADUR® soveltuu sen erikoisharittettujen sahaampaiden ansiosta käytettäväksi lähes kaikissa koneissa, joten jopa ne asiakkaat, jotka ovat aiemmin käyttäneet bimetallivannesahanteriä, voivat hyötyä kovametallivannesahanterien eduista edulliseen hintaan.

MARADUR® -työkalujen ansiosta voit nauttia jatkuvasta Made in Germany -laadusta, joka takaa turvallisuuden sahausprosessissa - ja vieläpä kohtuulliseen hintaan.

Käyttöalueet

Käyttöalueet

Käyttökohteet

- Umpimateriaalit ja paksuseinäiset putket
- Rakenne-, työkalu- ja nuorrutusteräs

Edut

- Suurempi suorituskyky kuin bimetallivannesahanterillä, mikä tekee siitä ihanteellisen alkutason tuotteen kovametallivalikoimassa.
- Laaja-alainen käyttö ja terän pitkä käyttöikä erilaisilla teräksillä
- Alhainen värähtely ja tasainen liike
- Kestävä kovametalli ja siten vankat leikkaavat terät, jotka kestävät myös suurempia voimia
- Alhaisempi asetusaika terän pitkän käyttöiän ja korkeamman kestävyuden ansiosta perinteisiin bimetallituotteisiin verrattuna

Ominaisuudet

- Kovametalli, jonka hammasgeometria soveltuu käytettäväksi lähes kaiken tyyppisissä koneissa - myös ilman kovametallipakettia
- Innovatiivinen tarkasti hiottu leikkausgeometria
- Täydellinen teroituskulma alentaa leikkuuvoimia

Tekniset tiedot

| Mitat | | Hammastus / tpi | | | | |
|------------------|---------------|-----------------|----------|----------|-----------|-----------|
| Leveys x paksuus | | | | | | |
| mm | tuumaa | 2,5-3,4 | 1,8-2,5 | 1,4-1,8 | 1-1,4 | 0,7-1 |
| 27x0,90 | 1-1/16x0,035 | K | K | | | |
| 34x1,10 | 1-3/8x0,042 | K | K | | | |
| 41 x 1,30 | 1-5/8x0,042 | K | K | K | | |
| 54x1,60 | 2-1/8x0,063 | | K | K | K | |
| 67x1,60 | 2-5/8 x 0,063 | | | K | K | K |
| 80x1,60 | 3-1/8x0,063 | | | | K | K |
| Kosketuspituus | [mm] | 80-170 | 3,1-150 | 300-250 | 500-1000 | 700-1400 |
| | [tuumaa] | 3,1-6,7 | 5,9-11,8 | 9,8-21,6 | 19,7-39,4 | 27,6-55,1 |

K = Vino hammas (Hook-tyyppinen)

Saatavana myös leveämmällä hammasharituksella lisämaksusta

Materiaalin yleiskuvaus



- Pintakarkaistu teräs, jousiteräs ja kuulalaakeriteräs
- Ruostumaton ja haponkestävä teräs (ferriitti)
- Nitrattu teräs, pikateräs ja työkaluteräs
- Rakenne-, syväveto- ja työstöteräs
- Hiiliteräs, nuorrutusteräs
- Nuorrutusteräs (yli 1000 N/mm² / 32 HRC)
- Ruostumaton ja haponkestävä teräs (austeniittinen)
- Valurauta